ИННОВАЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ

в процессе упаковки продукции

ЦЕЛЕВОЕ НАЗНАЧЕНИЕ

вакуум-термоформовочной
упаковочной линии

Выпускаемое нами оборудование нацелено на удовлетворение широкого спектра требований к производству руководителей и владельцев предприятий. Надежность, простота использования, долговечность и комплексный сервис - это то, что дает вам компания . Оборудование для упаковки отличается отличается высочайшим качеством и отличными функциональными ми характеристиками.

С ПОМОЩЬЮ НАШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОИЗВОДИТЕЛИ ПРОДУКТОВ ПИТАНИЯ МОГУТ

эффективно и экономно упаковывать широкий ассортимент продукции в полном соответствии с высокими требованиями рынка

Большой опыт в сфере производства оборудования и обслуживании пищевых производств позволяют команде спроектировать упаковочные машины с учетом всех тонкостей и особенностей технологических и бизнес-процессов на предприятиях

ВЫПУСКАЕМЫЕ НАМИ МАШИНЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ УПАКОВКИ

пищевых продуктов, мясных продуктов, морепродуктов, фруктов и овощей, охлаждённых мясных продуктов, готовых блюд, запчастей и многих других товаров в вакуумную упаковку. Кроме того, в модельном ряде производимых нами линий присутствуют решения практически для любых производственных задач. Это позволяет предлагать оптимальное решение, исходя из потребностей заказчика

Крупногабаритными и высокоэффективными аппаратами комплектуются промышленные предприятия с высокими показателями планового производства, а предприятиям малого бизнеса и моно-производствам предлагается установить аппараты с характеристиками, подходящими под их объемы.

ВЫПУСКАЕМЫЕ ЛИНИИ КОМПЛЕКТУЮТСЯ ПЕРЕДОВЫМИ ИННОВАЦИОННЫМИ РАЗРАБОТКАМИ

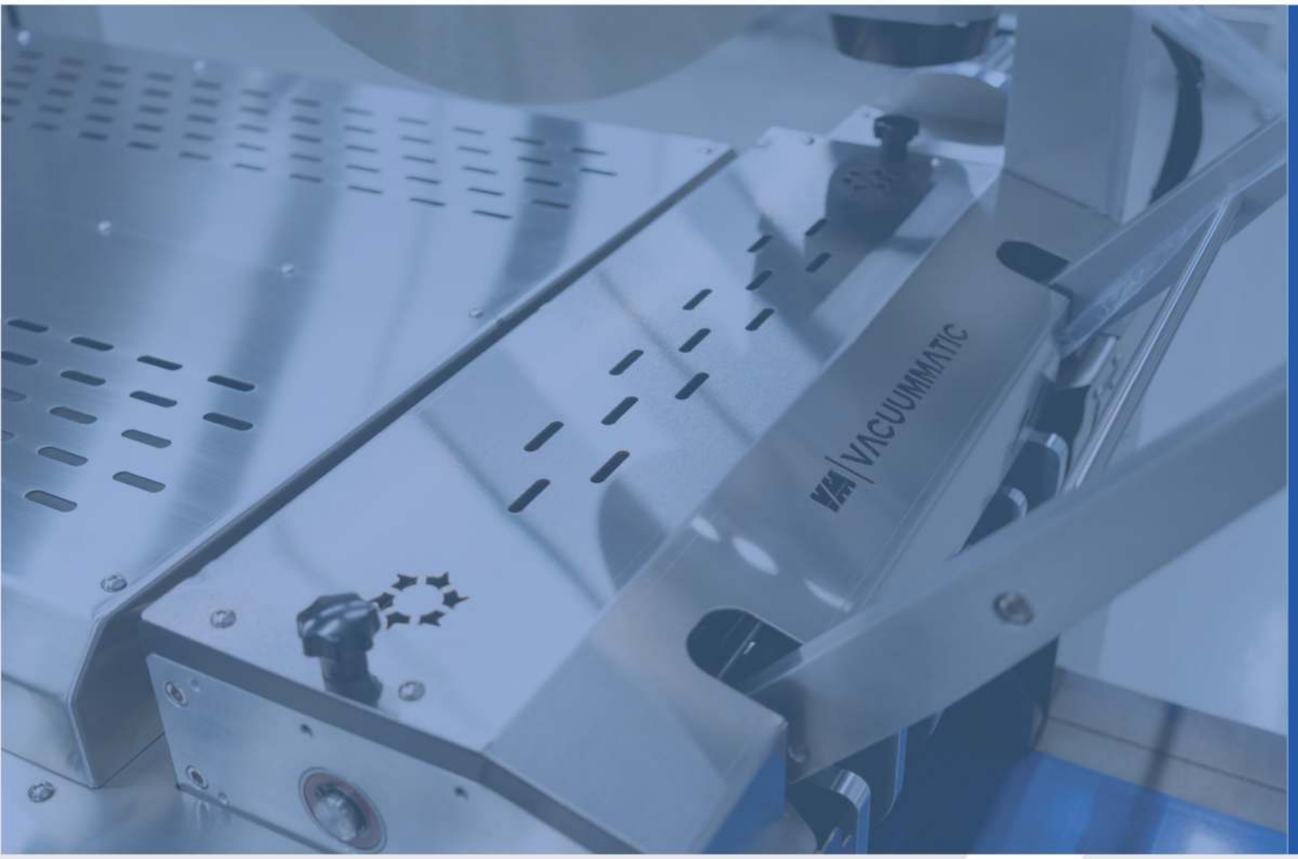
ВЕДУЩИХ МИРОВЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ

ТАКИХ КАК OMRON, SCHNEIDER, AGILENT TECHNOLOGIES, REGINA CHAIN, ARENA SHAFT, FESTO.

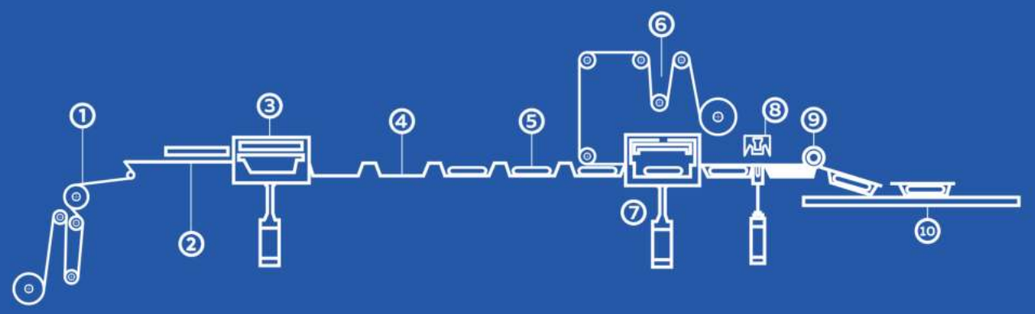
В МИНУТУ МАШИНА ПРОИЗВОДИТ ОТ 5 ДО 12 ЦИКЛОВ

в зависимости от выбранной модели оборудования и оснастки (при заполнении лотка не менее 95% и в зависимости от упаковываемого продукта, применяемых пленок и квалификации обслуживающего персонала). Машины настроены для оптимального расхода пленки.

Обширный перечень дополнительной оснастки под различные задачи увеличивает вариативность упакрвки. На каждой машине возможно реализовывать несколько форматов упаковки.



! ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ:



1. РАЗМОТКА НИЖНЕЙ ПЛЁНКИ
2. УЧАСТОК РАЗОГРЕВА ФОРМИРУЕМОЙ ПЛЕНКИ
3. УЧАСТОК ФОРМИРОВАНИЯ ЛОТКА
4. УЧАСТОК УКЛАДКИ ПРОДУКЦИИ
5. ПРОДУКТ В ЛОТКЕ
6. РАЗМОТКА ВЕРХНЕЙ ПЛЕНКИ
7. УЧАСТОК ВАКУУМА И ЗАПАЙКИ ЛОТКОВ
8. ПОПЕРЕЧНАЯ НАРЕЗКА УПАКОВОК
9. ПРОДОЛЬНАЯ НАРЕЗКА УПАКОВОК
10. ОТВОД УПАКОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ

- Машины оснащены сенсорной панелью ввода команд с удобным интерфейсом, что существенно облегчает рабочий процесс.
- Линии изготавливаются из нержавеющей стали (304 пробы), что обеспечивает высокоэффективную очистку и высокую гигиеничность.
- Несущая рама из нержавеющей стали является надёжной опорой для рабочих механизмов.
- Прочный корпус направляющих цепей обеспечивает прямолинейную протяжку плёнки.
- Цепь захвата плёнки устойчива к коррозии.

Легкое обслуживание

конструкция машин спроектирована таким образом что бы процессы осмотра, обслуживания и отчистки был максимально удобными и простыми.

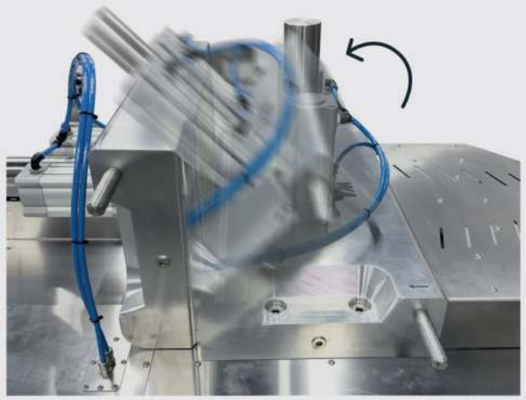
Запас прочности

несущие рамы машин Vacuummatic это прочный цельносварной каркас из нержавеющей стали не подверженный изгибам и кручению. Все подвижные механизмы подверженные нагрузкам имеют большой запас прочности что значительно продлевает срок службы машин. Подъёмные механизмы станций формирования и запечатывания изготавливаются из сплава Д16Т толщиной не менее 25 мм и оснащены игольчатыми подшипниками на каждом сочленении рычагов.

Размотка покрывной пленки

механизмы размоток пленки оснащены направляющим кронштейном для легкого выставления позиции бобины пленки на валу с пневмофиксатором. Рычаг натяжки покрывной пленки фиксируется на двух направляющих валах с линейными подшипниками. Такое решение обеспечивает стабильную (соосную со станцией «запечатывания») подачу покрывного полотна. Таким образом Упрощается работа с машиной и минимизируется брак связанный с некорректной протяжкой пленок

Быстрая смена форматов:



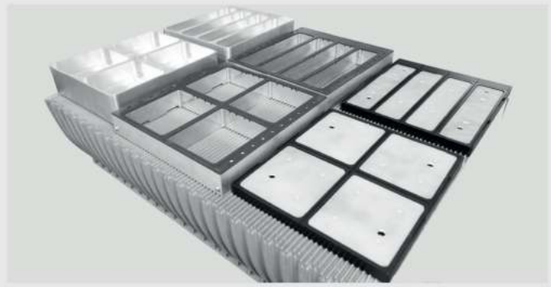
на всех машинах предустановлены петли откидывания блоков станции формирования и запечатывания Такое решение значительно ускоряет и упрощает процессы смены форматов и обслуживания санаций. Надежный механизм практически не имеет износа и не требует обслуживания. Но в то же время является отличным инструментом для работы оператора с машиной.

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Конструкция в антикоррозийном и антибактериальном исполнении

Нержавеющая сталь AISI 304, дюралюминий Д16Т, спец композиты. Прочный корпус из нержавеющей стали, обеспечивает удобную транспортировку линии и является надёжной опорой для рабочих механизмов. Цепь захвата плёнки устойчивая к коррозии. Рабочие поверхности и защитные панели корпуса также выполнены из нержавеющей стали AISI 304 что обеспечивает высокоэффективную отчистку и высокую гигиеничность

Различные форматы



машины имеют опциональную возможность реализовать разнообразие форматов на одной машине. На некоторых из моделей эта вариативность может достигать девяти форматов. Также Компания Производитель имеет большой опыт в опыт в реализации нестандартных решений таких как уникальная конфигурация формовочных инструментов что позволяет персонализировать конечную упаковку заказчика и тем самым защититься от подделок и контрафакта.

Преднагрев формируемой пленки

модуль прогрева пленки реализован как отдельная станция с плитами разогрева сверху и снизу. При этом есть возможность отрегулировать каждую из плит отдельно с точностью 0,5°С. Нижняя подвижная часть оснащена амортизаторами для деликатного прижимания пленки. Таким образом оператор с легкостью контролирует разогрев формируемой пленки и корректную формовку лотков.

Простота эксплуатации

управляющая программа машин разработана, основываясь на большом опыте и учитывает проблему в обучении кадров. Панель ввода команд и настройки программ цикла интуитивна и проста в понимании. Процесс обучения операторов работе с машинами занимает 3–5 дней.

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

VM 3 Compact

VM 3 NB36/NB42

VM4 NB36/NB42

VM5 NB36/NB42

VM6 Prime

VM6 NB42/NB49

Автоматическая
термоформовочная вакуум-упаковочная
моноформатная машина

VM3 COMPACT

Пленки:	
Формируемая 260/360 мм От 90 до 250 мкм (гибкие пленки) с диаметром рулонов до 300 мм.	Покрывая 230/250/330/350 мм. От 40 до 120 мхм с диаметром рулонов до 300 мм.

Технические характеристики

Габариты машины
1900x1300x3000 мм

Длина шага (формировки)
до 170 мм

Цикл
от 4 до 7 циклов в минуту

Формование
воздушная

Возможность упаковки
Вакуум/МГС (Опционально)

Питание
380v 50hz 32A 10 Kw (в пике)

Потребление сжатого воздуха
800л/мин

Охлаждение
50-70 л/час 10-15 С° 1,5-2 бара

Вакуумный насос
100 м³/час

НАИМЕНОВАНИЕ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
КОМПЛЕКТАЦИЯ, КЛЮЧЕВЫЕ ГАБАРИТЫ
ПОСТАВЛЯЕМОГО ТОВАРА:

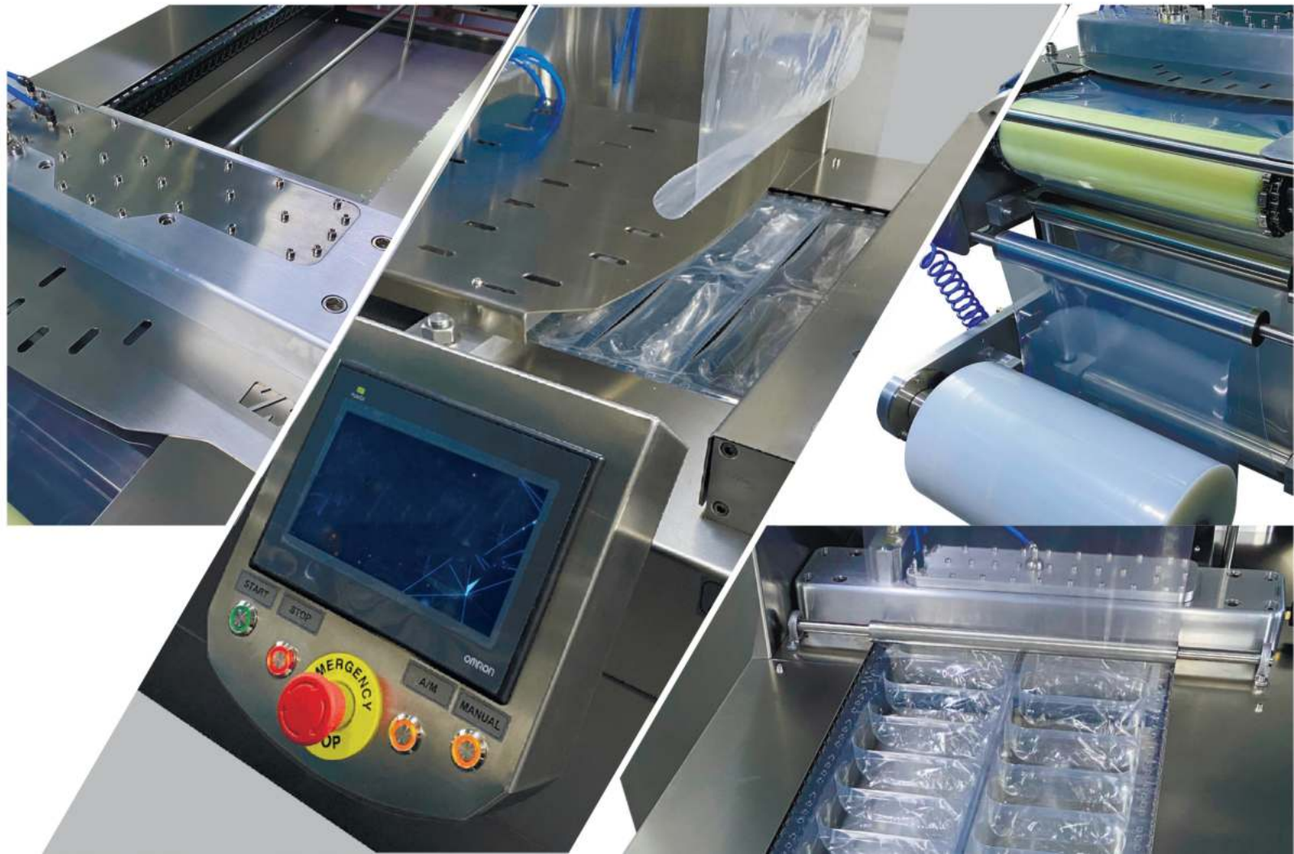
Описание:

Данная машина относится к компактным моделям. Обладает небольшими габаритами что позволяет разместить ее в цехах с ограниченным пространством. При этом является полноценным автоматом.

Рекомендованная для оснащения начинающих производств, производств с невысокой производительностью либо как автомат для фасовки монопродукта. Машина VM 3 Compact является базовой моделью в семействе производимых машин.

Форматы: 1x1 1x2 1x4 2x1

Ознакомтесь
с видеороликом



Автоматическая термоформовочная вакуум-упаковочная машина

VM3 NB36/NB42

НАИМЕНОВАНИЕ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, КОМПЛЕКТАЦИЯ, КЛЮЧЕВЫЕ ГАБАРИТЫ ПОСТАВЛЯЕМОГО ТОВАРА:

Пленки:	
Формируемая 260/360/423 мм. От 90 до 250 мкм (гибкие пленки) С диаметром рулонов до 300 мм	Покрывая 230/250/330/350/420. От 40 до 120 мкм с диаметров рулонов до 300 мм

Технические характеристики

Габариты машины
1900x1300x4300 мм

Длина шага (формировки)
до 170 мм

Цикл
от 5 до 9 циклов минуту

Формование
воздушное/ вакуумное (Опционально)

Возможность упаковки
вакуум/МГС

Питание
380v 50hz 32A 12 kW(в пике)

Потребление сжатого воздуха
1000л/мин

Охлаждение
60-80 л/час 10-15 С° 1,5-2 бара

Вакуумный насос
100 м3 (160 опционально)

Описание

Данная машина относится к компактным моделям, но при этом не уступает по механико-техническим характеристикам более старшим моделям семейства . Имея сравнительно небольшие габариты, обладает широким выбором оснастки и доп опций. Полноразмерные подъёмные механизмы ножнечного типа, возможность оснащения функцией МГС, удлиненная база, увеличенная секция укладки продукта и секция доп оснастки, делает эту машину широко функциональной моделью.

Таким образом VM 3 NB36/42 является одной из самых популярных моделей у большого числа производителей различных продуктов питания. Высокая производительность, компактность, широкий функционал, бюджетность.

Форматы: 1x1 1x2 1x3 1x4 1x6 2x1 3x6

Ознакомтесь с видеороликом

Автоматическая термоформовочная вакуум-упаковочная машина

VM4 NB36/NB42

Пленки:

Формируемая
360/423 мм. От 90 до 250 мкм (гибкие пленки), от 400 до 600 мкм опционально (жесткие пленки), с диаметром рулонов до 300 мм

Покрывая
330/350/420
От 40 до 120 мкм
с диаметров рулонов до 300 мм

НАИМЕНОВАНИЕ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, КОМПЛЕКТАЦИЯ, КЛЮЧЕВЫЕ ГАБАРИТЫ ПОСТАВЛЯЕМОГО ТОВАРА:

Технические характеристики

Габариты машины
1900x1300x4800; 5200 (опционально) мм

Длина шага (формировки)
до 220 мм

Цикл
от 5 до 9 циклов минуту

Формование
воздушное/ вакуумное (Опционально)/ механическое (опционально)

Возможность упаковки
вакуум/МГС (опционально)

Питание
380v 50hz 32A 12 kW (в пике)

Потребление сжатого воздуха
1000л/мин

Охлаждение
60-80 л/час 10-15 C° 1,5-2 бара

Вакуумный насос
100 м3 (160; 200 опционально)

Описание

Данная машина относится к среднегабаритным моделям. VM4 NB36/NB42 оснащается станциями с длинной шага до 220 мм что в свою очередь открывает большое количество вариантов верстки форматов. Широкое распространение машина получила у производителей сыров, мяса и мясных продуктов.

Удлиненная база позволяет разместить на данной модели такую доп. оснастку как: просечные штамп ножи; двухосевые траверсы модулей автоматической датировки продукции; обеззараживающие модули; комплексы систем для работы с жесткими упаковками; увеличенная станция укладки продукта

Форматы: 1x1 1x2 1x3 1x4 1x6 2x1 2x2 2x3 2x4

*** Модель VM4 обладая удлиненной базой позволяет разместить просечные штамп ножи. Для получения консультации возможности реализации формата по вашему запросу обратитесь к специалисту в вашем регионе

Автоматическая термоформовочная вакуум-упаковочная машина

VM5 NB36/NB42

Пленки:	
Формируемая 360/423 мм От 90 до 300 мкм (гибкие пленки) от 400 до 600 мкм опционально (жесткие пленки) С диаметром рулонов до 300 мм	Покрывая 330/350/420 От 40 до 200 мкм с диаметров рулонов до 300 мм

НАИМЕНОВАНИЕ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, КОМПЛЕКТАЦИЯ, КЛЮЧЕВЫЕ ГАБАРИТЫ ПОСТАВЛЯЕМОГО ТОВАРА:

Технические характеристики

Габариты машины
1900x1300x4800; 5200 (опционально) мм

Длина шага (формировки)
до 340 мм

Цикл
от 5 до 9 циклов минуту

Формование
воздушное/ вакуумное /механическое (опционально)

Возможность упаковки
вакуум/МГС (опционально)

Питание
380v 50hz 32A 12 kW (в пике)

Потребление сжатого воздуха
1000л/мин

Охлаждение
60-80 л/час 10-15 C° 1,5-2 бара

Вакуумный насос
160 м3 (200 опционально)

Описание

Данная машина относится к крупногабоитным моделям и является самой распространенной в семействе . Высокая производительность,рассчитанная на средний объём пакуемой продукции 5–8 тонн в стандартную рабочую смену. Размер базы машины составляет 5 метров. Такая платформа рассчитывает реализацию практически любых задач, связанных с упаковкой. Вакуумная МГС гибкие и жесткие упаковки фигурные штамп ножи.

Форматы: 1x1 1x2 1x3 1x4 1x6 2x1 2x2 2x3 2x4

*** Модель VM5, стоится на широкой платформенной основе, что дает возможность для реализации большого количества возможных решений для упаковки. Для получения консультации и возможностей верстки форматов обратитесь к специалисту в ваше регионе

Автоматическая термоформовочная вакуум-упаковочная машина

VM6 NB42/NB49

Пленки:

Формируемая
423/495 мм. От 90 до 300 мкм (гибкие пленки) от 400 до 600 мкм опционально (жесткие пленки) С диаметром рулонов до 450 мм

Покрывая
420/485
40 до 200 мкм
с диаметров рулонов до 300 мм

НАИМЕНОВАНИЕ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, КОМПЛЕКТАЦИЯ, КЛЮЧЕВЫЕ ГАБАРИТЫ ПОСТАВЛЯЕМОГО ТОВАРА:

Технические характеристики

Габариты машины
2100x1400x6000; 6500 (опционально) мм

Длина шага (формировки)
до 460 мм

Цикл
от 5 до 9 циклов минуту

Формование
воздушное/ вакуумное /механическое (опционально)

Возможность упаковки
вакуум/МГС (опционально)

Питание
380v 50hz 32A 16 kW(в пике)

Потребление сжатого воздуха
1500л/мин

Охлаждение
60-80 л/час 10-15 C° 1,5-2 бара

Вакуумный насос
200 м3 (300 опционально)

Описание

Старшая модель в семействе NB Series. Высокая производительность, рассчитанная на крупный объём пакуемой продукции 7–9 тонн в стандартную рабочею смену. Размер базы машины составляет 6 метров. Такая платформа предусматривает реализацию практически любых задач, связанных с упаковкой. Вакуумная МГС гибкие и жесткие упаковки фигурные штамп ножи.

Машина рассчитана на большой объём пакуемой продукции и на упаковки с крупными размерами и весом. Широкое распространение данная модель получила на мясокомбинатах, птицефабриках и производствах по выпуску отчищенных и полуфабрикатов овощей.

Форматы: 1x1 1x2 1x3 1x4 1x6 2x1 2x2 2x3 2x4

*** Модель VM6, стоится на широкой платформенной основе, что дает возможность для реализации большого количества возможных решений для упаковки. Для получения консультации и возможностей верстки форматов обратитесь к специалисту в ваше регионе

Автоматическая термоформовочная вакуум-упаковочная машина

VM6 PRIME

Пленки:

Формируемая
423/460/495 мм. От 90 до 300 мкм (гибкие пленки) от 400 до 600 мкм опционально (жесткие пленки) С диаметром рулонов до 450 мм

Покрывая
420/450/485
40 до 200 мкм
с диаметров рулонов до 400 мм

Технические характеристики

Габариты машины
2100x1400x5700; 6500 (опционально) мм

Длина шага (формировки)
до 480 мм

Цикл
от 5 до 9 циклов минуту

Формование
воздушное/ вакуумное /механическое (опционально)

Возможность упаковки
вакуум/МГС

Питание
380v 50hz 32A 16 kW(в пике)

Потребление сжатого воздуха
1500л/мин

Охлаждение
60-80 л/час 10-15 C° 1,5-2 бара

Вакуумный насос
200 м3 (300 опционально)

НАИМЕНОВАНИЕ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ,
КОМПЛЕКТАЦИЯ, КЛЮЧЕВЫЕ ГАБАРИТЫ
ПОСТАВЛЯЕМОГО ТОВАРА:

Описание

VM6 Prime модель в семействе построенная на модульной платформе. Такое конструкционное решение применяется в проектах со сложными многоуровневыми задачами, связанными с автоматизацией процессов упаковки и комплексному подходу в их решении. Модель спроектирована с учетом интеграции комплексов маркировки и аппликации упаковок, дополнительными конвейерными питателями и отводящими системами с комплексами динамического взвешивания и этикетирования упаковок. Данная модель сочетает в себе высокую производительность, скорость работы и высокую вариативность в предлагаемых решениях.

Форматы: 1x1 1x2 1x3 1x4 1x6 2x1 2x2 2x3 2x4

*** Модель VM6, стоится на широкой платформенной основе, что дает возможность для реализации большого количества возможных решений для упаковки. Для получения консультации и возможностей верстки форматов обратитесь к специалисту в ваше регионе

КОНФИГУРАТОР

		VM3 Compact	VM3 NB36	VM4 NB35/NB42	VM5 NB36/NB42	VM6 NB42/NB49	VM6 PRIME
ФОРМОВАНИЕ	Формировка Воздухом	● S	● S	● S	● S	● S	● S
	Формировка Вакуумом	● O	● O	● O	● S	● S	● S
	Механическая формировка			● O	● O	● O	● O
	Жесткая Упаковка			● O	● O	● O	● O
ЗАГРУЗКА И РАЗГРУЗКА ЛИНИИ	Увеличенная секция укладки				● O	● O	● S
	Отводящий конвейер стандартный		● O	● S	● S	● S	● S
	Отводящий конвейер удлиненный			● O	● O	● O	● O
РАЗРЕЗАНИЕ	Евро петля		● O	● O	● O	● O	● O
	Насечка «Easy open»		● O	● O	● O	● O	● O
	Просечной штамп нож «Фигурный» для гибкой упаковки			● O	● O	● O	● O
	Просечной штамп нож «Фигурный» для жесткой упаковки			● O	● O	● O	● O
	Просечной штамп нож «поперечный» для жесткой упаковки			● O	● O	● O	● O
	Просечной штамп нож «Фигурный» для гибкой упаковки Кассетного типа			● O			
	Быстросъёмные направляющие дисковых ножей			● O	● S	● S	● S
МАРКИРОВКА	Одноосевая траверса маркировочной станции	● O	● O	● O	● O	● O	● O
	Двухосевая траверса маркировочной станции			● O	● O	● O	● O
	Кронштейн тонкой настройки позиции печатающего модуля	● O	● O	● O	● O	● O	● O
	Маркировочный модуль	● O	● O	● O	● O	● O	● O
ЗАПЕЧАТЫВАНИЕ	МГС		● O	● O	● S	● O	● S
	Контурная плита сваривания	● S	● S	● S	● S	● S	● S
	Контур Сварки «PEEL»			● O	● O	● O	● S
	Быстросъёмная рамка сваривания		● O	● O	● S	● S	● S
	Считывание фото метки	● O	● O	● O	● S	● S	● S
ДОП. ОБОРУДОВАНИЕ	Доп. вакуумный насос стации формирования				● O	● O	● O
	Промышленный охладитель	● O	● O	● O	● S	● S	● O
	Стабилизатор	● O	● O	● O	● S	● S	● S
	Инвертор дисковых ножей	● O	● O	● O	● S	● S	● S
	Станция авто смазки			● O	● O	● O	● O
	Антибактериальный модуль				● O	● O	● O
	Длинна шага	100-155	155-170	170-220	220-340	340-460	300-480
	Ширина шага	260-360	260-360	260-423	360-423	423-495	423
	Производительность	4-7	4-9	5-9	5-9	4-8	5-10
	Потребление воздуха	600-900	600-1100	900-1200	1100-1500	1300-1800	1300-1800
	Охлаждение л/ч	60-80	60-80	80-100	120-150	130-150	130-150
	Вакуумный насос	100	100	160	160-200	200-300	200-300

O - Опционально **S** - Базово

ПАМЯТКА

Что такое?

Длинна и ширина шага — это продольный размер станций машины. Работа машины обусловлена так называемым «шагом машины» по аналогии с человеком длина шага это расстояние, пройдённое одним движением ноги. В случае с упаковочной машиной эта длина формовочной станции, то есть размер, в который укладывается формируемый лоток. Который в последствии укладывается продукт. Таким образом длинна шага и ширина — это площадь, в которой реализуются форматы упаковок. Делением этой площади поперечными и продольными перегородками образуются форматы упаковки машины. На каждой из моделей существуют определенные предельно допустимые габариты и как следствие вариативность их коротконого деления.

Контур сварки PEEl — это разновидность сварной плиты для создания такого контура запайки, при котором один край сварного шва уходит вглубь контура, тем самым создается не проваренный угол. При использовании пленок с Peel эффектом, потянув за не запаянный угол упаковки происходит легкое расслоение пленок по контуру сварки. При этом сохраняется герметичность сварного шва по контуру сварки Тем самым мы получаем эффект легкого открывания.

Быстро съёмные направляющие дисковых ножей — это способ крепления компонента станции продольного разрезания. Упрощает процесс смены форматов. Для замены направляющих не применяются никакие инструменты. Замковый зажим оснащен пружиной возврата замка.

Насечка «Easy open» — это надрез на упаковке с продуктом для легкого открытия. Надрез имеет прямую форму глубиной не более двух миллиметров что достаточно для раскрытия упаковки легким движением в направлении надреза.

Производительность машины — это показатель по выпуску упаковок в час одной машиной в условиях выбранного формата упаковки. Например: машина VM3NB36 оснащённая форматом 1x4 совершает от 4 до 8 циклов в минуту. При этом за один шаг машина производит 4 упаковки. Далее считаем — средняя скорость 6 циклов в минуту умножаем на 4 упаковки получаем 24 упаковки в минуту. Или, например машина VM5NB36 оснащённая форматом 2x4 за один шаг производит 8 упаковок, соответственно при такой же скорости машина в минуту будет производить 48 упаковок. По этой аналогии можно просчитать производительность любой машины с заданным параметром скорости и верстке формата.

Потребление воздуха — это необходимы объём поступающего воздуха для корректной работы машины. Рекомендуем подбирать компрессор с учетом этого показателя.

Жесткая упаковка — это упаковка при создании которой используются более плотные материалы с толщиной от 400 мкм. Состав данных материалов может быть различным, но чаще используется APET/PE либо его комбинация с EVOH слоем для высокого барьера. Особенностью применения это типа упаковок является конструкционные изменения оборудования в узлах протяжки формируемой пленки и станции поперечного разрезания. Для разрезания жестких упаковок применяются просечные штамп ножи. С более плотным давлением на разрезаемый материал по сравнению с разрезанием гибких упаковок

Стабилизатор — это доп. опция, выравнивающая поступающее напряжение на фазах. По мимо выравнивания фаз стабилизатор выполняет роль защиты электронного оснащения машины.

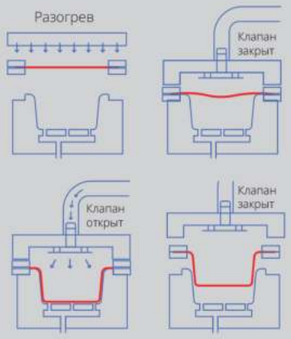
Охлаждение — это расход потребляемой жидкости для охлаждения компонентов оборудования подверженных нагреву. Системами охлаждения оснащаются блоки станций формовки и запечатывания. Охлаждение станции формовки критически важно для качественного формования пленки. Разогретая пленка при процессе формования соприкасается со стенками формующего инструмента и сохранят форму заданной конфигурации формовки. При этом в случае недостаточного охлаждения сформованный лоток деформируется в негативную усадку. Таким образом стабильное корректное охлаждение напрямую влияет на качество формования пленки. Также системой охлаждения оснащен блок запечатывания. Плиты сваривания пленки разогреваются до 13–150 °C и критически важно отсекать это тепло от механических узлов станции для продления срока службы.

Быстросъёмная рамка сваривания — это принцип крепления и фиксации рамки. Реализован этот модуль по прицепу Защелки по две на каждую сторону. Также в направляющих пазах размещены разжимные пружины. При оттягивании защелок пружины выталкивают рамку наверх что упрощает процесс смены форматов. И наоборот при установке рамки сваривания защелки надежно фиксирую рамку на блоке, и выравнивают направление ее установки.

Удлинённая секция укладки продукта — это опция, предусматривающая удлинения секции укладки продукта в сформированные лотки для свободной работы двух и более укладчиков.

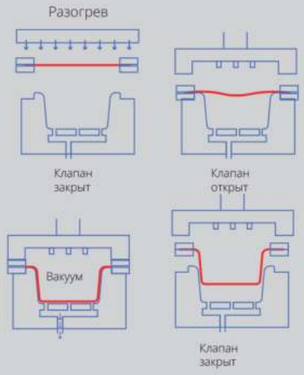
Инвертор дисковых ножей — это опция для регулировки скорости вращения ножей продольного разрезания. С помощью этого модуля осуществляется тонкая настройка режима резания материала упаковки. Различные типы материалов имеют уникальные физико-механические свойства.

Формировка воздухом



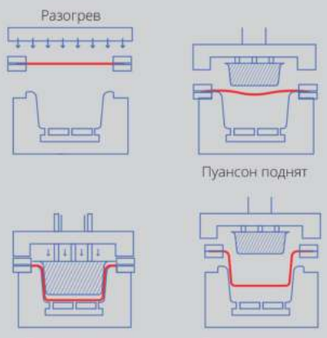
разогретая пленка формуется глубину охлаждаемого формующего инструмента выбранной конфигурации за счет давления сжатого воздуха сверху при зажатой станции формования

Формировка Вакуумом



разогретая пленка формуется глубину охлаждаемого формующего инструмента выбранной конфигурации под воздействием отрицательного давления вакуума снизу при зажатой станции формования

Механическая формировка



Разогретая пленка вытягивается механическим способом с помощью модели вытягиваемого лотка. Применяется в основном при работе с жесткими материалами, а также при вытяжках на глубину свыше 80 мм.

Вакуумная упаковка

Вакуумная упаковка — это метод герметичной упаковки продуктов, при котором воздух удаляется из упаковки, чтобы замедлить окислительные процессы и рост микробов. Это помогает сохранить свежесть, аромат и питательные вещества продукта на более длительный срок.

МГС (Модифицированная газовая среда)

Упаковка в МГС включает замену воздуха внутри упаковки на специальную смесь газов (например, углекислого газа, азота и кислорода), что замедляет рост бактерий и увеличивает срок хранения продуктов. Этот метод сохраняет свежесть и качество продуктов без использования консервантов.

Каплеструйный принтер для системы датирования продукции

Данные модули монтируются к оборудованию, оснащенному функцией автоматической датировки. Модуль получает сигнал на совершение заданной команды после чего приводится в движение подвижная траверса. Траверса совершает линейные перемещения над полотном и наносит печать в заданных координатах. Задание к печати может быть различным например дата производство и срок годности либо более сложные как печать QR или Barcode.

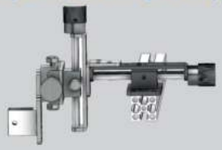
Комплекс системы автоматического датирования продукции одноосевой

Данная опция предназначена для нанесения цифро-буквенной информации непосредственно на упаковку не прерывая рабочий цикл оборудования в автоматическом режиме. Данный комплекс оснащен каплеструйный принтеров VJ1280 и одноосевой линейной траверсой для перемещения печатающей головки принтера в зоне нанесения маркировки.

Комплекс системы автоматического датирования продукции двухосевой

Данный комплекс оснащен каплеструйным принтером и двух осевой линейной траверсой для перемещения печатающей головки принтера в зоне нанесения маркировки по двум осям что позволяет наносить маркировку в несколько рядов

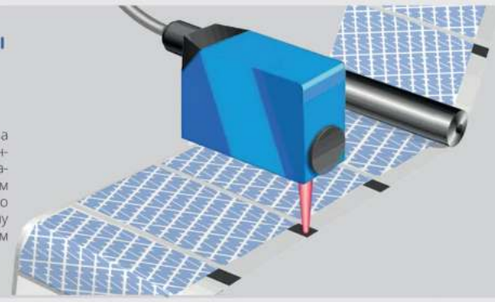
Кронштейн тонкой настройки позиции печатающего модуля



Крепление головки печатающего модуля для тонкой настройки позиции

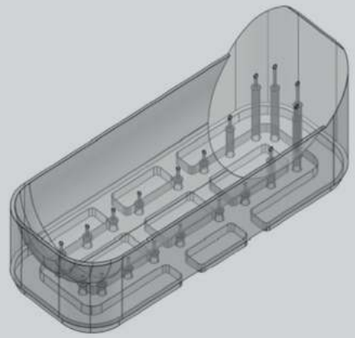
Комплекс системы считывания фото метки

данная опция предназначена для работы с покрывными пленками с нанесенной на них печатью. Данный комплекс систем считывает положение фото метки и выравнивает подачу пленки в соответствии с шагом формировки.



Комплекты донных вставок

Дополнительные комплекты донных вставок являются частью формующей станции. Предназначение: изменение конфигурации формуемого лотка для более точного повторение формы пакуемого продукта. Как следствие на упаковке отсутствуют нежелательные складки, морщины и неровности. Улучшается внешний вид упаковки.



Промышленный охладитель

дополнительное оборудование, применяемое для системы охлаждения машины. Преимущества по сравнению с использованием проточной воды это в первую очередь отсутствие расхода воды на производстве В среднем потребление машин воды для охлаждения составляет от 60 до 120 литров в час. В случае применения промышленных охладителей охлаждающая жидкость заправляется один раз в 3–5 месяцев. Также в дистиллированной воде отсутствуют соли жесткости, которые при использовании проточной воды откладываются в каналах системы охлаждения что в свою очередь приводит к их сужению и уменьшению потока. Также отсутствует сезонный фактор. В летний период проточная вода имеет не достаточно низкую температуру для корректной работы системы.

Антибактериальный модуль

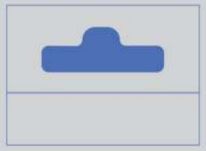
Данный модуль применяется для обеззараживания внутренних поверхностей формируемого лотка а также покрывной пленки

Станция автоматической смазки цепи

это устройство, предназначенное для смазки приводных цепей. Эта технология решает множество проблем, связанных с ручной смазкой цепей, обеспечивая более эффективный процесс обслуживания.

Главное преимущество автоматической смазки заключается в том, что она обеспечивает регулярное и равномерное нанесение смазочного материала на цепь в течение всего рабочего цикла. Это улучшает работу механизма, снижает износ цепи.

Высечной штамп нож евро слот



Данная опция предназначена для пробивки отверстия на упаковки в форме евро петля. Данное отверстие предназначено для вертикальной презентации продукта

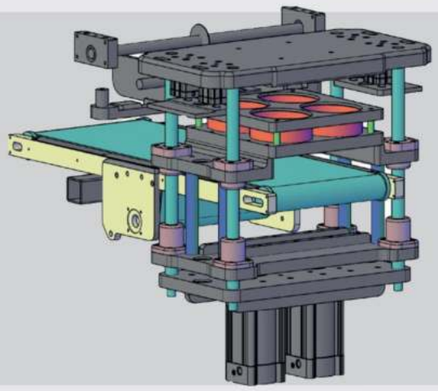
Отводящий транспортировочный конвейер

Данная опция предназначена для отведения упаковок с продуктом из зоны продольного разрезания. передвижения линейно для дальнейших операций. Предусмотрена возможность регулировки данного модуля. Также данный модуль может быть удлинен для отведения упакованной продукции от станции просечного фигурного ножа

Просечной Фигурный Штамп нож

Дополнительная опция для контурной вырубки упаковки с полотна пленки. Края упаковки повторяют контур запайки. При этом конфигурация может быть круглой овальной прямоугольной со скругленными краями и тд. Вариативность конфигураций ограниченна только производственными особенностями.

Самый частый случай применения данного модуля встречается при фасовке краковских колбас; сыров в форме треугольник, шайба и полумесяц



Этикетировщик-аппликатор

это устройство для автоматического или полуавтоматического нанесения этикеток на упаковку. Этикетировщик-аппликатор обеспечивает быстрое и точное приклеивание этикеток на упаковку, что повышает эффективность производственного процесса и улучшает внешний вид товара. Эти устройства могут быть оснащены различными функциями, такими как регулировка скорости, точность наклеивания и возможность работы с различными типами упаковок.

НАШ ОПЫТ **ЭТО ВАШ УСПЕХ.**

Компания уже много лет является производителем упаковочного оборудования, и за это время мы не только стали экспертами в своей области, но и зарекомендовали себя как **надежного партера**. В нашей компании мы уверены, что качество оборудования не ограничивается только его производственными характеристиками. Настоящее качество раскрывается в процессе эксплуатации и обслуживания. Мы понимаем, как важна безотказная работа упаковочного оборудования для вашего бизнеса, и готовы поддерживать вас на каждом этапе — **от проектирования машины до послепродажного сервиса.**

Техническая поддержка и консультации

Мы гордимся тем, что уделяем огромное внимание созданию и поддержанию эффективной системы взаимодействия с клиентами в области технического обслуживания. Для этих задач был сформирован **отдел сервисной службы.**

Наша сервисная команда

это высококвалифицированные **специалисты** с многолетним опытом. Мы обучаем наших мастеров, обеспечиваем их всеми необходимыми инструментами и информацией для быстрого и **качественного** обслуживания. Наши **эксперты** могут не только оперативно решить технические проблемы, но и **проконсультировать** по вопросам эксплуатации оборудования, помогая повысить **эффективность** ваших бизнес-процессов.

Мы обеспечиваем клиенту:

- **Быструю** диагностику и устранение поломок.
- Ежедневную техническую поддержку через различные каналы связи
- **Консультации** и помощь в вопросах, связанных не только с обслуживанием, но и с оптимизацией работы оборудования.
- **Срочную** поставку запасных частей

В КОМПАНИИ ПОДДЕРЖКА КЛИЕНТОВ — ЭТО НЕ ПРОСТО СЛОВА, А НЕОТЪЕМЛЕМАЯ ЧАСТЬ ФИЛОСОФИИ.

Тефлонирование

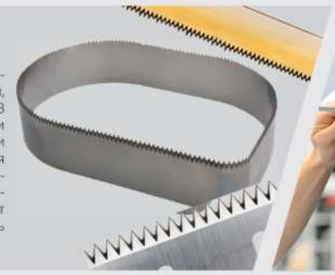
(компания оказывает услуги тефлонирования ваших износившихся плит сваривания. Процесс нанесения антипригарного покрытия производится на производственной площадке компании, расположенной в г. Шымкент. Процесс нанесения производится при помощи высокотехнологичного оборудования в строгом соблюдении технологии нанесения покрытия. Получаемые покрытия отличаются высокими износостойкими характеристиками и отвечают мировым стандартам качества)

Изготовление форматов

(Мы предлагаем услуги по изготовлению дополнительных форматов упаковки для вакуумных упаковочных машин с учетом индивидуальных требований клиентов. В нашем распоряжении есть все необходимые ресурсы для инженерного проектирования и механической обработки: от разработки нестандартных решений до производства высококачественных деталей.

Изготовление ножей

Мы занимаемся изготовлением ножей для упаковочных машин, как для собственных моделей, так и для машин сторонних производителей. В нашем ассортименте — дисковые ножи, ножи для поперечного разрезания, штамповые ножи для евро-петли и другие типовые решения. Для производства ножей мы используем высококачественные легированные стали и применяем высокоточные заточные станки, что обеспечивает долговечность, отличную режущую способность и стабильную работу оборудования.



Профилактическое обслуживание

(Мы предлагаем индивидуальное профилактическое обслуживание, в которое включены несколько плановых визитов в год, во время которых специалисты Компании проводят тщательную проверку оборудования и надлежащее техническое обслуживание)

Обучение

(обучение операторов входит в фазу ввода в эксплуатацию, где проводится обучения по эксплуатации, обслуживанию и отчистке машины во время работы, а также проводится обучение по безопасности производственного персонала и по проведению обслуживания заказчиком)

- Поставка комплектующих
- Поставка пленок